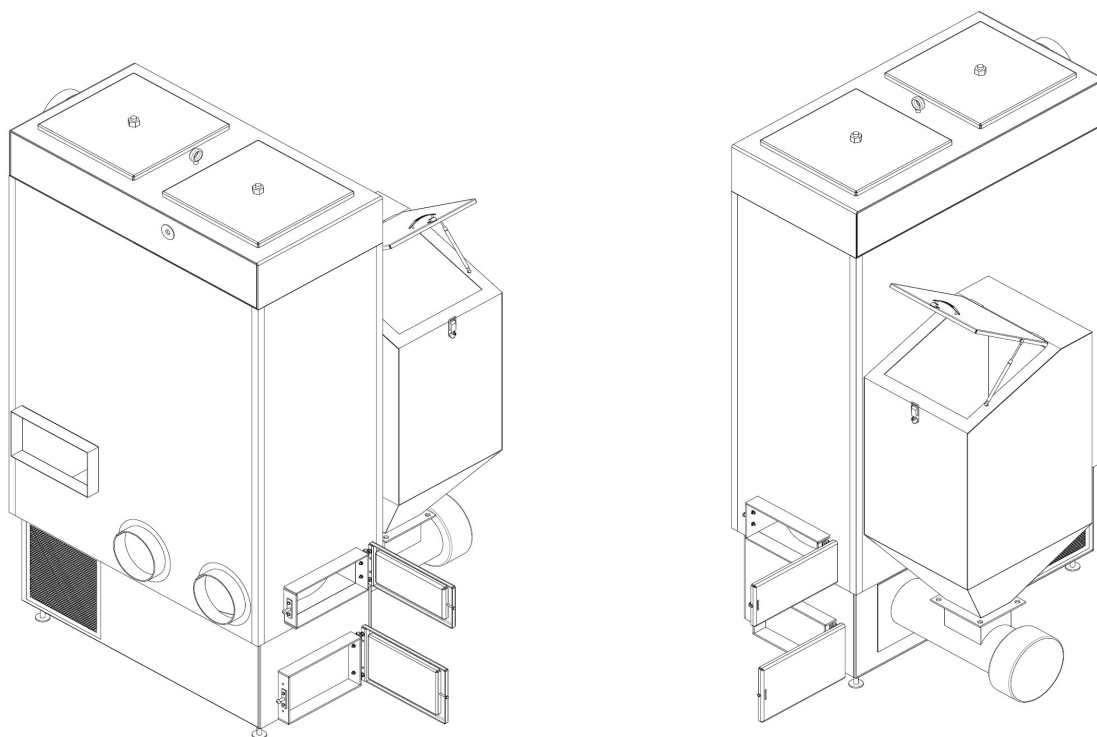


Dokumentacja Techniczno-Ruchowa

Automatyczne nagrzewnice z palnikiem wielopaliwowym do spalania ekogroszku.



SPIS TREŚCI

SPIS TREŚCI.....	2
1. INFORMACJE OGÓLNE.....	2
2. BUDOWA.....	4
2.1. ZASTOSOWANIE.....	4
2.2. PARAMETRY TECHNICZNO-EKSPLOATACYJNE.....	5
3. OPIS TECHNICZNY NAGRZEWNICY.....	5
4. INSTRUKCJA MONTAŻU.....	7
4.1. UWAGI DOTYCZĄCE INSTALACJI ELEKTRYCZNEJ.....	8
4.2. PODSTAWOWE FUNKCJE STEROWNIKA.....	9
4.3. PRZYGOTOWANIE URZĄDZENIA DO PRACY.....	9
4.4. URUCHAMIANIE URZĄDZENIA I WYŁĄCZANIE URZĄDZENIA.....	10
5. REGULACJA I GŁÓWNE PROBLEMY WYSTĘPUJĄCE W CZASIE PRACY URZĄDZENIA.....	11
5.1. POZIOM ŻARU W RETORCIE ZACZYNA SIĘ OBNIŻAĆ.....	11
5.2. POZIOM ŻARU W RETORCIE ZACZYNA ROSNAĆ.....	12
5.3. NIEDOPALONE PALIWO.....	12
5.4. WYDOBYWAJĄCY SIĘ DYM ZE ZBIORNIKA PALIWA.....	13
6. OBSŁUGA OKRESOWA.....	14
7. CZYSZCZENIE WYMIENNIKA CIEPŁA.....	15
8. UWAGI OGÓLNE.....	15

1. INFORMACJE OGÓLNE

Nagrzewnice firmy „HotAir systems” spełniają wymagania dotyczące emisji zanieczyszczeń do atmosfery, zaliczane są do tzw. ekologicznych źródeł ciepła.

Zasadniczą cechą nagrzewnic jest wysoka sprawność, niskie koszty użytkowania, automatyczna praca, bezpieczna eksploatacja, prostota i niezawodność. Nasze produkty zapewniają wielokrotne obniżenie emisji substancji szkodliwych w stosunku do tradycyjnych kotłów węglowych. Nagrzewnice zaprojektowane są zgodnie z:

- *Normą PN-EN 303-5 „Kotły grzewcze - Część 5: Kotły grzewcze na paliwa stałe z ręcznym i automatycznym zasypem paliwa o mocy nominalnej do 300 kW -- Terminologia, wymagania, badania i oznakowanie”,*
- *Wytycznymi Dyrektywy 97/23/WE,*
- *W oparciu o odpowiednie normy zharmonizowane.*

Do budowy zastosowano materiały atestowane najwyższej jakości.

Użytkowanie urządzenia zgodnie z niniejszą instrukcją oraz z dołączoną instrukcją sterownika gwarantuje komfortową i bezawaryjną pracę urządzenia.

Warunkiem poprawnej, bezawaryjnej pracy urządzenia jest jego prawidłowa obsługa.

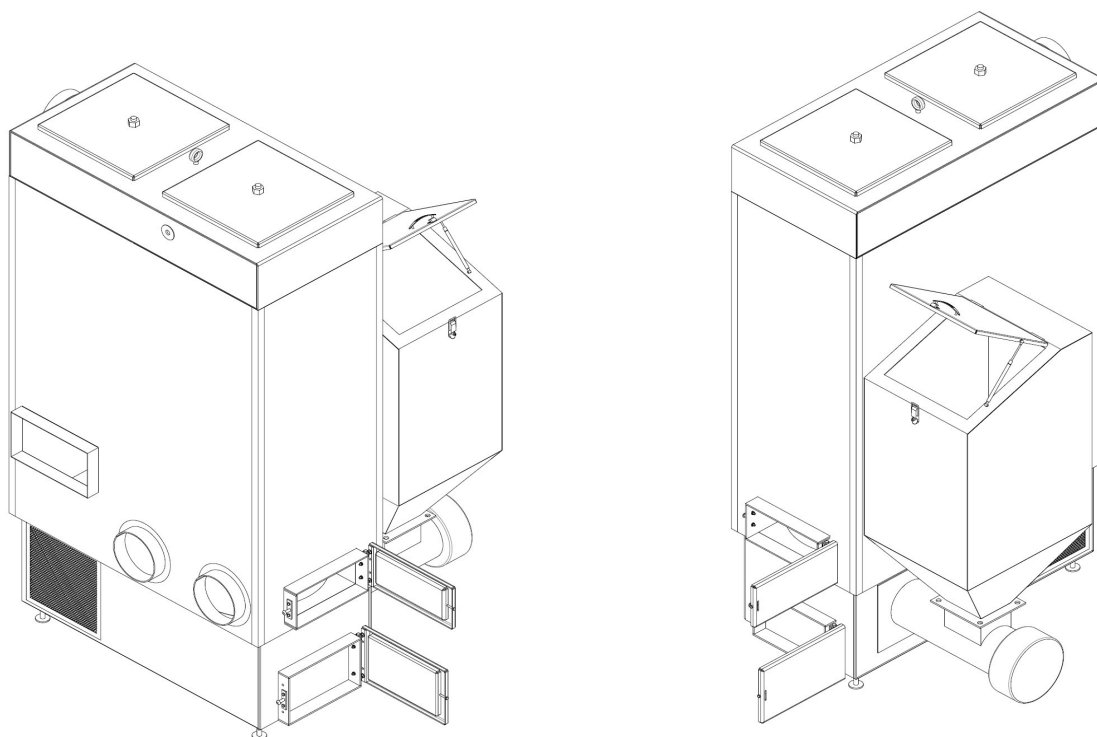
Równie ważne jest stosowanie zalecanego paliwa. Stosowanie paliwa innego niż zalecane jest traktowane, jako używanie urządzenia niezgodnie z instrukcją i może być podstawą nieuznania roszczeń gwarancyjnych.

Instalacja kotłów powinna spełniać warunki określone w normach:

- *PN-87/B-02411 „Ogrzewnictwo - Kotłownie wbudowane na paliwo stałe - Wymagania”*
- *PN-91/B-02413 „Ogrzewnictwo i ciepłownictwo - Zabezpieczenie instalacji ogrzewań wodnych systemu otwartego - Wymagania”*

**Przed uruchomieniem urządzenia
należy bezzwłocznie zapoznać się z
poniższą instrukcją!**

2. BUDOWA



2.1. ZASTOSOWANIE

Automatyczne urządzenia nadmuchowe, zwane także nagrzewnicami produkowane są dla użytkowników poszukujących nowoczesnych rozwiązań w spalaniu paliw stałych. Przeznaczone są do ogrzewania hal produkcyjnych, garażów, warsztatów samochodowych, a także do ogrzewania budynków o użyteczności rolniczej np. chlewni, obory itp.

Urządzenia te nie wymagają ciągłego rozpalania a paliwo dozowane jest ze zbiornika buforowego przez automatyczny podajnik ślimakowy.

2.2. PARAMETRY TECHNICZNO-EKSPLOATACYJNE

Nominalna moc grzewcza	[kW]	25	50	75
Sprawność cieplna	[%]	96,00%	96,00%	96,00%
Orientacyjna pow. grzewcza (dla izolowanego budynku/hali)	[m ³ /h]	120m ²	200m ²	270m ²
Pojemność komory zasypowej	[dm ³]	260	280	320
Pojemność komory zasypowej	[kg]	140	180	200
Średnica wylotu spalin	[mm]	200	200	200
Wymagany ciąg spalin	[Pa]	25	25	25-30
Min. wysokość komina	[m]	5,5	6,5	8
Wymagany przekrój komina	[cm ²]	350	480	610
Dopuszczalna temp. robocza	[°C]	10 - 140	10 - 140	10 - 140
Orientacyjne spalanie jednostkowe	[kg/h]	2	4	6
Zasilanie	[V]	230	230	230
Zalecane paliwo	-	Węgiel kamienny sortyment groszek energetyczny 31.2 o granulacji 5-25 mm, o niskim pęcznieniu (węgiel nie zlepia się podczas spalania), wilgotności do 15%, zawartości popiołu do 20% oraz temperatury stapienia popiołu powyżej 1150°C. Zawartość części lotnych 28-40%		

* Producent zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian parametrów technicznych kotła.

Nominalna moc grzewcza	[kW]	100	150	180
Sprawność cieplna	[%]	96,00%	96,00%	96,00%
Orientacyjna pow. grzewcza (dla izolowanego budynku/hali)	[m ³ /h]	360m ²	540m ²	630m ²
Pojemność komory zasypowej	[dm ³]	320	-	-
Pojemność komory zasypowej	[kg]	200	310	310
Średnica wylotu spalin	[mm]	200	250	250
Wymagany ciąg spalin	[Pa]	25-30	30-40	30-40
Min. wysokość komina	[m]	8	10	12
Wymagany przekrój komina	[cm ²]	610	864	864
Dopuszczalna temp. robocza	[°C]	10-140	10 - 140	10 - 140
Orientacyjne spalanie jednostkowe	[kg/h]	8	12-14	14-16
Zasilanie	[V]	230	230	230
Zalecane paliwo	-	Węgiel kamienny sortyment groszek energetyczny 31.2 o granulacji 5-25 mm, o niskim pęcznieniu (węgiel nie zlepia się podczas spalania), wilgotności do 15%, zawartości popiołu do 20% oraz temperatury stapiania popiołu powyżej 1150°C. Zawartość części lotnych 28-40%		

* Producent zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian parametrów technicznych_kotła.

3. OPIS TECHNICZNY NAGRZEWNICY

Nagrzewnice HotAir Heater Standard/LUX stanowią stalową konstrukcję spawaną, gdzie realizowana jest wysokoefektywna technika górnego spalania. Urządzenia wyposażone są w palenisko retortowe, do którego podawane jest paliwo z zasobnika za pomocą podajnika ślimakowego. Powietrze do spalania doprowadzane jest przez wentylator do układu dysz w retorcie paleniska.

Praca urządzenia sterowana jest za pomocą sterownika elektronicznego firmy COMPIT włączającego w sposób sekwencyjny podajnik i wentylator.

Wymiennik ciepła:

Jest to konstrukcja spawana z blach i rur stalowych. Wymiennik usytuowany jest nad komorą paleniskową, dzięki czemu zostały zredukowane gabaryty kotła.

Moduł wymiennika ciepła jest zaizolowany osłonami z blach, w wersji HotAir Heater LUX znajduje się izolacja z wełny mineralnej, skutecznie izolująca straty z boków urządzenia.

Nad wymiennikiem znajduje się komora z tylnym odprowadzaniem spalin do przewodu kominowego.

W tej konstrukcji urządzenia – wymiennik pełni zasadniczą rolę wymiany ciepła, gdyż na jego zewnętrznej powierzchni dokonywany jest proces zamiany zimnego powietrza, przepływającego przez kanały i dostarczanego przez wentylatory nadmuchowe, znajdujące się z tyłu kotła- w powietrze gorące. Powietrze już ogrzane, jest transportowane przez króćce w tylnej części nagrzewnicy.

Komora paleniskowa:

Komorę paleniskową zaprojektowano i wykonano tak, aby zapewnić prawidłowe spalanie paliwa. W środku komory znajduje się retorta, do której paliwo dostarczane jest podajnikiem ślimakowym. W górnej części palnika znajdują się kanały doprowadzające powietrze. Zadaniem retorty jest zapewnienie prawidłowego przebiegu suszenia i odgazowania paliwa.

Odpady paleniskowe spychane są na obrzeże retorty, skąd spadają do komory popielnikowej. Kontrolowany proces spalania warstwy paliwa w retorcie jest możliwy dzięki zapewnieniu szczelności komory. W przedniej części komory paleniskowej znajdują się drzwiczki, umożliwiające dostęp do retorty celem rozpalenia kotła lub jego okresowego czyszczenia. Przez drzwiczki w dolnej części nagrzewnicy użytkownik ma dostęp do popielnika, skąd należy usuwać regularnie popiół.

Układ doprowadzenia paliwa:

W zastosowanym rozwiązaniu układ ten zapewnia transport paliwa bezpośrednio z bunkra do komory paleniskowej (retorty). Potrzebne do spalania paliwo dostarczane jest przenośnikiem śrubowym z zasobnika usytuowanego z boku kotła.

Ilość dostarczanego paliwa zależna jest od zapotrzebowania ciepła sterowanego regulowanym czasem pracy podajnika oraz zadaną temperaturą. Śrubowy podajnik pracuje w cyklu przerywanym.

Układ sterowania:

Praca nagrzewnicy sterowana jest za pomocą sterownika elektronicznego, który synchronizuje pracę poszczególnych elementów nagrzewnicy. Układ ten umieszczony jest w panelu zamontowanym na przedniej ścianie nagrzewnicy lub przedniej ścianie zasobnika na paliwo. Układ sterowania posiada zabezpieczenie elektryczne - przeciążeniowe i przepięciowe.

4. INSTRUKCJA MONTAŻU

Montaż i uruchomienie urządzeń firmy „HotAir systems” może przeprowadzić tylko wykwalifikowany instalator, zgodnie ze sztuką instalatorską.

Gorące powietrze może być kierowane do ogrzewanego pomieszczenia bezpośrednio z urządzenia, lub rozprowadzane po pomieszczeniach za pomocą odpowiedniej instalacji.

UWAGA

W każdym pomieszczeniu ogrzewanym nagrzewnicą musi być zainstalowany czujnik CZADU!

Umieszczenie nagrzewnicy względem ścian pomieszczenia.

- pomieszczenie, w którym instalujemy urządzenie, powinno mieć odpowiednią wentylację zapewniającą odpowiedni nawiew powietrza koniecznego do prawidłowego przebiegu procesu spalania i produkcji ciepłego powietrza przez nagrzewnicę, jak i również wentylację wyciągową,

- nagrzewnica powinna być tak usytuowana, aby zapewnić swobodny dostęp z każdej strony, co jest konieczne dla właściwej obsługi kotła, a także jego serwisowania,

- należy sprawdzić czy komin, do którego podłączamy urządzenie, ma odpowiedni przekrój i jest wolny od innych podłączeń.

UWAGA:

Zabrania się stosowania wyciągowej wentylacji mechanicznej w pomieszczeniu, w którym zainstalowano urządzenie.

4.1. UWAGI DOTYCZĄCE INSTALACJI ELEKTRYCZNEJ

- Ogrzewane Pomieszczenie powinno być wyposażone w instalację elektryczną 230V/50Hz zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami,
- Instalacja elektryczna (bez względu na jej rodzaj) winna być zakończona gniazdem wtykowym wyposażonym w styk ochronny. Stosowanie gniazda bez podłączonego zacisku ochronnego grozi porażeniem prądem elektrycznym,
- Sterownik należy podłączyć do osobno poprowadzonej linii zasilającej zabezpieczonej szybkim bezpiecznikiem 2-4A oraz wyłącznikiem różnicowo-prądowym (przeciwporażeniowym) o prądzie zadziałania maksymalnie 25 mA,
- Okablowanie nie może być poprowadzone zbyt blisko gorących elementów kotła (płaszcz wodnego lub wylotu do komina).
- Korpus wymiennika należy dokładnie uziemić w celu wyeliminowania korozji elektrochemicznej spowodowanej prądami błędzącymi, oporność instalacji nie może przekroczyć wartości 5,0 Ω .Podłączenie należy wykonać bezpośrednio do korpusu np. do śruby_mocującej.

UWAGA:

Jakichkolwiek napraw można dokonać tylko przy odłączonym zasilaniu!!!

4.2. PODSTAWOWE FUNKCJE STEROWNIKA

Wszystkie informacje odnośnie sterownika i układu sterowania dostępne są w oddzielnej instrukcji odpowiedniej dla danego modelu sterownika – dostarczonej wraz z urządzeniem.

4.3. PRZYGOTOWANIE URZĄDZENIA DO PRACY

Przygotowanie urządzenia do rozruchu obejmować powinno ogólny przegląd stanu technicznego kotłowni / ogrzewanego pomieszczenia oraz instalacji.

Przed przystąpieniem do rozruchu należy:

- sprawdzić komorę spalania i popielnik,
- napełnić zasobnik suchym paliwem, zwracając uwagę na to, aby do zasobnika nie dostały się w trakcie załadunku różne metalowe przedmioty lub inne podobne, mogące uszkodzić podajnik ślimakowy. Po załadunku zbiornik należy szczelnie zamknąć.

4.4. URUCHAMIANIE URZĄDZENIA I WYŁĄCZANIE URZĄDZENIA

1) Napełnić zasobnik paliwem.

2) Uruchomienie urządzenia:

- podłączyć urządzenie do sieci zasilającej ~230V/50Hz (włożyć wtyczkę do gniazdka);
- włączyć sterownik;
- za pomocą ręcznego podawania doprowadzić paliwo z zasobnika do retorty aż będzie ono widoczne na wierzchu retorty w komorze spalania;
- wykonać czynności niezbędne do rozpalenia paliwa w komorze spalania (rozpalanie ręczne);
- po rozpaleniu paliwa przejść do trybu automatycznego - urządzenie automatycznie będzie podawało zadeklarowaną ilość paliwa i powietrza – niezbędne do prawidłowego przebiegu procesu spalania.

3) Wyłączenie urządzenia:

- po zakończeniu pracy urządzenia – wyłączenie na panelu sterowania, wentylatory znajdujące się z tyłu urządzenia będą pracowały jeszcze przez 60 minut. Nie należy wtedy odłączać urządzenia z sieci elektrycznej ! Działanie to ma na celu wychłodzenie wymiennika nagrzewnicy tak, aby brak wymuszonego obiegu powietrza nie spowodował uszkodzenia wentylatorów. Po 60 minutach można wyłączyć włącznik główny znajdujący się z tyłu zasobnika.
- dodatkowo lub w przypadku zaniku zasilania w sieci elektrycznej – należy zdjąć przy pomocy śrub wentylator znajdujący się z tyłu urządzenia i pozostawić go otwartym do czasu całkowitego wychłodzenia nagrzewnicy.

5. REGULACJA I GŁÓWNE PROBLEMY WYSTĘPUJĄCE W CZASIE PRACY URZĄDZENIA

Przy każdorazowym załadunku paliwa należy skontrolować poprawność nastawionych parametrów w sterowniku. Kontrola ta konieczna jest z powodu występowania różnorodności składu chemicznego, głównie wartością opałową dostępnych na rynku paliw. Kontrola polega na krótkotrwałej obserwacji paleniska (około 5 min). Prawidłowy poziom żaru w retorcie to około 1-2cm nad poziom pierścienia retorty. Długość płomienia powinna być około 5cm nad poziom deflektora. Płomień nie powinien być zbyt „dynamiczny” (wyrzucanie cząstek paliwa z paleniska), co świadczy o zbyt dużej ilości podawanego powietrza (bezpośrednio na przepustnicy wentylatora lub na sterowniku), ma to bezpośredni wpływ na pogorszenie sprawności nagrzewnicy.

5.1. POZIOM ŻARU W RETORCIE ZACZYNA SIĘ OBNIŻAĆ

Jeżeli po pewnym czasie pracy urządzenia poziom żaru w retorcie zaczyna się obniżać, oznacza to, że ilość podawanego paliwa jest zbyt mała w stosunku do ilości podawanego powietrza. Należy wówczas:

- zwiększyć czas podawania paliwa. W ten sposób dostosujemy ilość podawanego paliwa do ilości dostarczanego powietrza;
- można również zmniejszyć czas postoju podajnika. W ten sposób dostosujemy ilość dostarczanego powietrza do aktualnie podawanej ilości paliwa;
- można też bezpośrednio wpłynąć na jakość spalania paliwa, zmniejszając bezpośrednio ilość dostarczanego powietrza na przesłonie ssawnej wentylatora lub na sterowniku.

5.2. POZIOM ŻARU W RETORCIE ZACZYNA ROSNAĆ

Jeżeli po pewnym czasie pracy urządzenia poziom żaru w retorcie zaczyna rosnać, oznacza to, że ilość podawanego paliwa jest zbyt duża w stosunku do ilości podawanego powietrza. Należy wówczas:

- zmniejszyć czas podawania paliwa. W ten sposób dostosowujemy ilość paliwa do ilości dostarczanego powietrza;
- można również zwiększyć czas postoju podajnika. W ten sposób dostosujemy ilość dostarczanego powietrza do aktualnie podawanej ilości paliwa;
- można także bezpośrednio wpłynąć na jakość spalania paliwa, zwiększając bezpośrednio ilość dostarczanego powietrza na przesłonie ssawnej wentylatora lub na sterowniku;

Nie należy jednak regulować procesem spalania za pomocą wszystkich trzech sposobów jednocześnie.

5.3. NIEDOPALONE PALIWO

Jeżeli w popielniku znajduje się niedopalone paliwo, oznacza to, że do spalania podawana jest zbyt mała ilość powietrza. Należy wówczas dostosować ilość dostarczanego powietrza do ilości podawanego paliwa.

Jeżeli powyższa regulacja nie daje zamierzonego efektu a w czasie pracy kotła po otwarciu drzwiczek wydobywa się dym, oznacza to, że kocioł (płomieniówki) lub dysze wylotowe powietrza w retorcie są zanieczyszczone. Należy wówczas wyczyścić kocioł.

5.4. WYDOBYWAJĄCY SIĘ DYM ZE ZBIORNIKA PALIWA

Jednym z powodów wydobywającego się dymu z zbiornika paliwa może być niski poziom paliwa w zbiorniku. Spowodowane jest to tym, że paliwo na ślimaku (podajniku paliwa) pełni również rolę uszczelnienia kotła. Wentylator dostarczający powietrze do palnika powoduje niewielkie nadciśnienie w komorze spalania. Niski poziom paliwa może powodować, że część powietrza może się cofnąć do rury podającej. Tym samym ze zbiornika może wydobywać się dym. To zjawisko jest tym bardziej intensywne im bardziej jest zanieczyszczony kocioł. W przypadku nie ustąpienia zjawiska, nawet po napełnieniu zbiornika suchym paliwem, należy wyczyścić kocioł i retortę.

Drugim powodem wydobywającego się dymu może być mokre paliwo wsypane do zbiornika. Wilgoć zawarta w paliwie (tak zwana „wilgoć nabyta” lub „przemijająca”) zaczyna odparowywać w zbiorniku i może się wykraplać na ściankach wewnątrz zbiornika. Zjawisko to można wyeliminować wsypując zawsze suchy opał.

Zjawiska te przy szczelnie zamkniętych drzwiczkach zbiornika nie stanowią zagrożenia dla użytkowników.

UWAGA

Wsypując mokre paliwo do zbiornika skraca się żywotność rury podającej, ślimaka, retorty oraz wymiennika. W przypadku takiej działalności producent może nie udzielić gwarancji na podajnik.

6. OBSŁUGA OKRESOWA

- kontrola spalania paliwa, poprzez obserwację płomienia i żaru w retorcie zgodnie z p. 5,
- zewnątrz oględziny urządzenia (stan izolacji przewodów, kanału wylotowego spalin, kontrola pracy wentylatora i motoreduktora),
- kontrola stanu paliwa w zasobniku oraz usuwanie popiołu,
- szufladę z popiołem opróżniamy, co 2 do 7 dni w zależności od obciążenia, z jakim pracuje urządzenie i jakości paliwa (zawartości popiołu w paliwie),
- obserwacja ilości pyłu na ściankach wymiennika wokół retorty i ewentualne usunięcie go za pomocą szczotki drucianej. W przypadku nadmiernej ilości pyłu na ściankach i płomieniówkach (co można zaobserwować patrząc na płomieniówki z dołu urządzenia) należy wyczyścić urządzenie zgodnie z p. 7. CZYSZCZENIE URZĄDZENIA
- skontrolować stan szczeliwa w drzwiczkach i w razie zużycia wymienić na nowe (sznur uszczelniający)

UWAGA:

Przed przystąpieniem do jakichkolwiek czynności związanych z czyszczeniem urządzenia należy go wyłączyć, wystudzić

(1 godzina) i postępować zgodnie z p.7

Temperatura elementów metalowych może w czasie pracy przekroczyć 800°C – prosimy zachować ostrożność !!!

7. CZYSZCZENIE WYMIENNIKA CIEPŁA

Czyszczenie płomieniówek wykonać wg poniższych wskazówek:

1. Wyłączyć zasilanie nagrzewnicy,
2. Wychłodzić urządzenie,
3. Zdjąć pokrywę górną,
4. Wyjąć izolację z wełny mineralnej (dla wersji LUX),
5. Odkręcić nakrętki mocujące,
6. Zdjąć pokrywę wymiennika,
7. Wyczyścić szczotką płomieniówki i powierzchnie wewnętrzne wymiennika,
8. Usunąć pył i wyczyścić ścianki wewnętrzne nagrzewnicy,
9. Wyczyścić i usunąć pył i popiół z popielnika.

8. UWAGI OGÓLNE

1. Montażu i uruchomienia urządzenia może dokonać firma posiadająca autoryzację producenta lub wykwalifikowany instalator kotłów i urządzeń grzewczych.
2. Urządzenie mogą obsługiwać tylko osoby zaznajomione z instrukcją obsługi. Zabrania się przebywania dzieci w pobliżu urządzenia bez obecności dorosłych.
3. Do rozpalenia urządzenia nie wolno używać cieczy łatwopalnych.
4. Podczas dokładania paliwa do komory spalania należy wizualnie skontrolować ilość paliwa w retorcie, w żadnym wypadku nie wolno tego robić wkładając rękę do środka komory spalania – grozi to poważnym uszczerbkiem na zdrowiu i kalectwem.
5. Płomień można wizualnie kontrolować uchylając drzwiczki. Trzeba jednak pamiętać, że podczas tej czynności istnieje podwyższone niebezpieczeństwo przedostania się iskier do pomieszczenia w którym znajduje się nagrzewnica. Po przeprowadzeniu kontroli wizualnej płomienia drzwiczki należy od razu szczelnie zamknąć.
6. W czasie uzupełniania paliwa należy zwrócić uwagę, aby w paliwie nie znajdowały się kawałki drewna, metalu, kamieni itp., gdyż może dojść do zablokowania podajnika ślimakowego.
7. Na urządzenie lub w jego bliskim otoczeniu nie wolno kłaść przedmiotów łatwopalnych.
8. Jakakolwiek manipulacja częścią elektryczną lub ingerencja w konstrukcję urządzenia jest zabroniona.

UWAGA:

Po zakończeniu sezonu grzewczego urządzenie oraz przewód dymny należy dokładnie wyczyścić, usunąć resztki opału z zasobnika i podajnika ślimakowego. Zasobnik paliwa oraz drzwiczki nagrzewnicy powinny być otwarte. (dla wydłużenia żywotności retorty i zbiornika, po sezonie można je zakonserwować przepracowanym olejem lub podobną substancją)

Przypominamy, że w przypadku bezpodstawnego wezwania serwisu klient ponosi koszty dojazdu, w celu uniknięcia takiego zdarzenia prosimy zapoznać się z poniższymi problemami w pracy urządzenia i ewentualnymi sposobami ich usunięcia.

Problem	Przyczyna	Sposoby usunięcia
Po otwarciu drzwiczek wydostaje się dym na zewnątrz	Urządzenie jest zanieczyszczone	Wyczyścić kocioł
	Komin jest zanieczyszczony	Wyczyścić komin
	Nie właściwe połączenie urządzenia z kominem	Wykonać poprawne połączenie, zgodnie z przepisami (i skontaktować się z kominiarzem)
	Zła regulacji automatyki (wentylatora)	Zmienić nastawy sterownika
	Zbyt mały przekrój komina	Wykonać komin, zgodnie z przepisami (i skontaktować się z kominiarzem)
Przez drzwiczki wydostaje się dym na zewnątrz	Złe uszczelnienie drzwiczek	Wymienić sznur uszczelniający
	Zła regulacji automatyki (wentylatora)	Zmienić nastawy sterownika
	Urządzenie jest zanieczyszczone	Wyczyścić kocioł
	Komin jest zanieczyszczony	Wyczyścić komin

WARUNKI GWARANCJI

1. Producent udziela kupującemu gwarancji na nagrzewnicę Hot Air Heater na zasadach i warunkach określonych w niniejszej gwarancji. Potwierdza to pieczęcią zakładu.

2. Producent gwarantuje sprawne działanie kotła, jeżeli będzie on zainstalowany i eksploatowany zgodnie ze wszystkimi warunkami i zaleceniami zawartymi w DTR.

3. Łącznie z warunkami gwarancji kupującemu zostaje wydana Dokumentacja Techniczno – Ruchowa (DTR), w której określone są zasady prawidłowej eksploatacji kotła. Należy obowiązkowo zapoznać się z DTR.

4. Termin udzielenia gwarancji liczony jest od dnia wydania przedmiotu umowy kupującemu i wynosi:

a. 4 lata* na sprawne funkcjonowanie kotła

b. 2 lata na podzespoły elektroniki i automatyki montowane w kotłach a produkowane przez innych producentów:

Sterownik

Wentylator

Motoreduktor

Automatyczny układ podawania paliwa i jego części (szczegóły w gwarancji udzielonej przez producentów)

Gwarancje realizowane są przez producentów poszczególnych podzespołów i należy zapoznać się z warunkami gwarancji jakie stosuje producent

Osprzęt elektroniczny wymieniony powyżej podlega gwarancji jeśli jest prawidłowo zainstalowany, z godnie ze sztuką i przepisami obowiązującymi na terytorium RP

Warunkiem gwarancji jest zastosowanie zabezpieczenia nadprądowego "ES" o nominale MAX 10A, bezpośrednio przed gniazdem obsługującym "NAGRZEWNICĘ"

5. Gwarancją nie są objęte elementy zużywające się:

Szczeliwo

Kondensatory

Czujniki

Ślimak podajnika

Zbiornik na opał

Powłoka lakiernicza (stosowane podkłady antykorozyjne "Rust-Oleum Termoodporny podkład na rdzę 769/780 200°C " oraz lakiery "Alkythane 7500 +200C" stosowane do produkcji, posiadają odporność termiczną rzędu 200C, ich odbarwienia są efektem naturalnym, zwłaszcza w miejscach narażonych na bardzo wysokie temperatury jak palenisko/poszycie drzwiczek)

6. Naprawa kotła lub zmiany jego konstrukcji, izolacji, dokonywane przez nabywcę lub inne osoby postronne w okresie gwarancji unieważnia warunki gwarancji.

7. Wszelkie uszkodzenia powstałe w wyniku niewłaściwej obsługi, niewłaściwego przechowywania, nieumiejętnej konserwacji niezgodnej z zaleceniami DTR (Dokumentacji Techniczno-Rozruchowej) oraz innych przyczyn nie wynikających z winy producenta – powoduje utratę gwarancji.

8. Należy stosować jedynie oryginalne części zamienne oferowane

przez F.P.H.U HotAir systems. Producent nie ponosi odpowiedzialności za nieprawidłowe funkcjonowanie nagrzewnicy HotAir Heater w przypadku zastosowania niewłaściwych części.

9. Sznur uszczelniający znajdujący się w drzwiczkach zasypowych, drzwiczkach paleniska, drzwiczkach popielnika oraz pod klapą komory spalin nie podlega gwarancji. Jest to materiał eksploatacyjny do regularnej wymiany.

10. W okresie trwania gwarancji producent zapewnia bezpłatne dokonanie naprawy przedmiotu umowy w terminie 14 dni od daty zgłoszenia.

11. Zgłoszenie usunięcia wady w ramach naprawy gwarancyjnej powinno być dokonane natychmiast po stwierdzeniu wystąpienia wady

12. Zgłoszenie reklamacyjne należy zgłaszać na adres producenta.

13. W przypadku, gdy reklamujący dwukrotnie uniemożliwi dokonanie naprawy gwarancyjnej, mimo gotowości gwaranta do jej wykonania, to uważa się, że reklamujący zrezygnował z roszczenia zawartego w zgłoszeniu reklamacyjnym.

14. Dopuszcza się wymiany nagrzewnicy w przypadku stwierdzenia przez gwaranta, że nie można dokonać jego naprawy.

15. W przypadku bezpodstawnego wezwania serwisu klient pokrywa koszty przyjazdu i pracy serwisanta.

Zanim wezwiecie Państwo serwis prosimy zapoznać się z DTR. Zawsze służy my radą i pomocą udzieloną przez telefon.

16. Karta gwarancyjna prawidłowo wypełniona, z podpisem i pieczęcią sprzedawcy oraz odnotowaną datą sprzedaży, stanowi jedyną podstawę do bezpłatnego wykonania naprawy.

17. UWAGI:

Producent ma prawo do wprowadzania ewentualnych zmian konstrukcyjnych nagrzewnicy w ramach postępu technologicznego i modernizacji wyrobu. Zmiany te mogą być niewidoczne w dokumentacji DTR, przy czym zasadnicze, opisane cechy wyrobu będą zachowane.

Urządzenia użytkowane w środowisku o podwyższonej wilgotności (powyżej 40%), może powodować szybsze zużycie oraz korozję podzespołów/urządzenia. Elementy zniszczone lub zużyte poprzez niewłaściwe użytkowanie, niezgodne z niniejszą gwarancją oraz DTR, nie podlegają gwarancji

Wszelkie uwagi i zapytania na temat eksploatacji nagrzewnic prosimy kierować na adres:

F.P.H.U HotAir systems
Marcin Frankiewicz
Kościelec 155
32-100 Proszowice
tel: 798968273
e-mail: kontakt@kotlynadmuchowe.pl

KARTA GWARANCYJNA

nr nagrzewnicy:

moc cieplna:

data produkcji:

podpis i pieczęć producenta

.....

data sprzedaży

.....

DATA NAPRAWY	OPIS PRZEPROWADZONYCH PRAC	PODPIS I PIECZĄTKA SERWISANTA

Notes: